

AUTO PIN-WIRE WELDING Machine

冷陰極放電管(CCFL)電極の封着部Pinとアウターリード線の自動溶接装置



所定の長さ切断後、研磨された封着部Pin(Kov、Mo、W等)をボウルフィーダーに供給し、リニアフィーダーにて整送後、一方の溶接電極に位置決めし、チャックします。アウターリードとなるDux線、或いはMnNi線をロータリーストレーナーで直線化して定寸切断し、もう一方の溶接電極にチャックします。このアウターリード側を移動させ、封着Pinに加圧し通電させて溶接します。溶接後の導入線は専用樹脂ケースに揃えて取り出されます。

(専用ケースは別途お見積もり致します)



機械仕様(Machine specification)

マシンタクト	40 ~ 60個/Min
動力	電源 : 三相200V 50/60Hz 1KVA 高圧空気: 0.4Mpa
使用ガス	水素 : 0.2Mpa
機械制御	モーターによるカム駆動 (一部不規則動作はエア駆動)
電気制御	三菱電機製シーケンサ
溶接電源	FETトランジスタ制御電源

技術改善などにより仕様、外観を予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。
また 掲載写真と実物とは、多少異なる場合があります。

株式会社 トライマックス