

AUTO CUP WELDING Machine

冷陰極放電管 (CCFL) 電極のCUPと 2 Parts導入線の自動溶接装置



ボウルフィーダーに供給されたCUPをリニアフィーダーにて整送り、一方の溶接電極に位置決めし、溶接します。他方封着金属にKovを使用した2Parts導入線をボウルフィーダー及びリニアフィーダーにて整送り、もう一方の溶接電極にチャック、両者を加圧、通電して溶接いたします。溶接後の導入線は自由落下により取り出されます。

(ケースへの整列取り出し装置は別途オプションになります)



機械仕様(Machine specification)

マシンタクト	40 ~ 60個 / Min
動力	電源 : 三相200V 50/60Hz 1KVA 高圧空気: 0.4Mpa
使用ガス	水素 : 0.2Mpa
機械制御	モーターによるカム駆動 (一部不規則動作はエア駆動)
電気制御	三菱電機製シーケンサ
溶接電源	FETトランジスタ制御電源

技術改善などにより仕様、外観を予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。
また 掲載写真と実物とは、多少異なる場合があります。

株式会社 トライマックス